

### 会社概要

創業:昭和22年3月1日

資 本 金:1億5,000万円(全額払込済)

売 上 高:191億円(2022年度) \*国内

214億円(2022年度) \* 連結

事 業 内 容 : 非鉄金属専門商社、素材~加工等請負

従 業 員 数 :62名

認証取得

品質マネジメントシステム(ISO9001) 平成17年6月審査登録

航空・宇宙品質マネジメントシステム(JISQ9100) 平成29年4月審査登録

環境マネジメントシステム(ISO14001) 平成21年3月審査登録

## 事業所

#### ·本社

〒105-0012 東京都港区芝大門2-5-5住友不動産芝大門ビル6階

tel:03(5405)2030~5fax:03(5405)2046 \* JR浜松町駅より徒歩5分

·仙台支店

〒981-1224 宮城県名取市増田字関ノ下645

tel:022(384)3891~3fax:022(384)3476

·名古屋支店

〒464-0850 愛知県名古屋市千種区今池3-12-20KAビル2階

tel:052(744)3751fax:052(744)3753

·開志商貿(上海)有限公司

〒200040上海市静安区北京西路1701号静安中華大厦2208室

tel:+86-21-3353-0010fax:+86-21-3353-0019

·開志商貿(上海)有限公司広東省中山分公司

〒528403広東省中山市東区銀通街2号利和国際公館2棟901

tel:+86-153-8278-7990

·SASANO MAX (THAILAND) CO.,LTD.

56 Yada Building, 10th Floor Unit 1002 Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand

tel: +66-2-234-7745fax:+66-2-234-7746

·SASANO MAX U.S.A. Inc.

SUITE212 VIRGINIA PLACE,1910 SOUTH VIRGINIA STREET HOPKINSVILLE,KENTUCKY 42240 U.S.A.

tel: +1-270-886-9990fax: +1-270-886-9181

### 会社沿革

昭和22年3月 合名会社笹野商店として、東京浜松町3-4に設立

昭和39年9月 三菱レイノルズアルミニウム株式会社(現三菱アルミニウム株式会社)

指定代理店となる

昭和40年5月 日立電線株式会社伸銅事業部の指定代理店となる

昭和49年4月 東北地区業務拡販を目的として492mの事務所倉庫を建設、

昭和50年1月より仙台支店として営業開始

平成7年4月 中部地区拡販を目的として名古屋市千種区に名古屋営業所

(現名古屋支店) 開設。

平成8年10月 中国・上海貿易業務開始、上海に駐在員配置

平成17年4月 株式会社笹野マックスと改称

平成19年7月 中国・上海に現地法人設立

平成20年2月 タイ・バンコクに駐在員事務所設立

平成21年3月 仙台支店新事務所、倉庫建築

平成23年1月 タイ (バンコク) に現地法人設立

平成23年5月 中国広東省中山市に開志商貿 広州営業所を開設

平成26年5月 ケンタッキー州(米国)に現地法人設立

平成26年8月 コンビニエンスストア内装建材の取り扱い開始

平成27年9月 東京都港区芝大門2-5-5住友不動産芝大門ビル6階に本社移転

平成29年4月 JISQ9100 (航空・宇宙品質マネジメントシステム) 審査登録



### 各拠点概要 Sasano Network



# 笹野マックスの強み

SasanoMaxはお客様の製品と技術をつなぐプラットフォーム

### 多様・多彩な仕入先ネットワークと蓄積した豊富な技術実績を活用し、 Sasano技術支援チームがお客様の課題に最適な提案を致します



課題

- •課題解決
- •技術提案
- •QCD回答

お客様のご要望・依頼に応じ 素形材・加工法案の選定、最終仕上げまで 完成品としての最適案を提供します

Sasano:技術支援チーム

- •情報分析
- •技術課題
- ·加工先選定

#### 社内検索システム



4 仕入先情報管理表



製品検索ツール

### 仕入先〈300社〉

ベストな組み合わせを考案

鍛造品

旋盤加工

鋳物品

マシニング X

押出•圧延

複合機

材料•素形材

機械加工





鍛造品

鍛造方案:熱間型打鍛造(~100kg) 冷間型打鍛造(~1kg) フリー鍛造(~2,000kg) ローリング鍛造(~φ4,000)



深穴鍛造品

材質:SC、SCM、SUS、AL、Cu

ロット:1~5,000個/1ヶ月

重量:0.3kg~2,000kg

特徴:フリー鍛造は1つからニアシェイプ形状が制作できます

薄物鍛造(厚み6t位までの薄型鍛造が可能です)

深穴鍛造(中抜き鍛造が可能です:図参照)

取引社数:24社

鋳造品

〈 木型鋳造:砂型鋳造 〉

材質:FC、FCD

ロット: 1~1,000個/ロット

重量:0.1kg~1,000kg

特徴:小ロット、多品種

取引社数:6社 (国内4社 海外2社)

〈 木型鋳造:砂型鋳造 〉

材質:AC4A,AC4C,AC7A、

ロット:1~500個/ロット

重量:0.1kg~10kg

特徴:小ロット、多品種

取引社数:4社 (国内3社 海外1社)

### 鋳造品

〈 金型鋳造:ダイカスト 〉

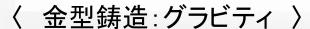
材質:ADC12,ZDC

ロット:500~10,000個/ロット

重量: 0.1kg~10kg (~φ350)

特徴:小ロット~大ロットで製作可能

取引社数:6社 (国内4社 海外2社)



材質:AC4C、AC7A

ロット: 100~10,000個/ロット

重量: 0.1kg~10kg (~φ250)

特徴:複雜形状、大量生産

取引社数:5社 (国内3社 海外2社)

〈 金型鋳造:ロストワックス(精密鋳造) 〉

材質:SCS13、SCS24、SUS430相当、S25C~S45C相当

ロット: 100~10,000個/ロット

重量: 0.1kg~30kg ( ~φ350)

特徴:複雑形状に最適、製品の一体化

取引社数:12社 (国内2社 海外10社)



【 圧延・押出 】

材質:AL 1000系~7000系(純アルミ、高強度合金)

ロット: 100kg~10,000kg/月

重量:0.1kg~1,000kg/1ケ

特徴:小ロット~大ロットで製作可能

取引社数:54社 (国内30社、海外24社)





### 機械加工 】

機械加工種類: 旋盤加工(小型~長尺9,000) マシニング加工 複合機(5軸)

材質:SC、SCM、SUS、AL、Cu、真鍮、FC、FCD

ロット: 1~10,000個/月

重量:0.1kg~1,000kg

寸法: ~ ቀ4,000、~ 9,000L、~ 2,500巾

特徴:小型精密加工品

大型機械加工品

取引社数:83社 (国内60社、海外23社)

国内業者(旋盤:20社、MC30社、複合機10社)



【表面処理

材質・仕様に応じた熱処理、表面処理等を行います

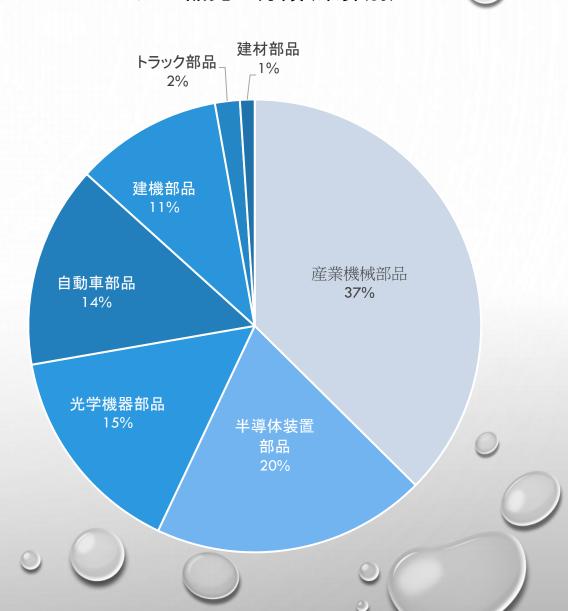
- 〈 各種処理内容 〉
- ✓ 熱処理(焼入れ焼き戻し、焼きならし、焼きなまし)
- ✓高周波焼入れ
- ✓ 浸炭•窒化処理
- ✓メッキ(ユニクロ、亜鉛メッキ、硬質クロムメッキ、有色クロメート、他)
- ✓アルマイト処理
- ✓黒染め、他表面処理

取引社数:30社





### 加工品壳上分類(業界別)



### 【 品質保証体制(役割) 】

